



**CTT 1000**

**STRETCHWICKLER**

**CYKLOP**<sup>®</sup>  
GLOBAL PACKAGING SOLUTIONS

STRAPPING  
WRAPPING  
CODING  
TAPING

Der Palettenwickler CTT 1000 ist ein vollautomatischer Drehtellerwickler, der besonders gut zur Integration in eine vollautomatische Verpackungslinie geeignet ist. Diese Maschine hat eine Reihe von einzigartigen Funktionen, wie das automatische Erfassen des Palettendurchmessers. Mit seiner hohen Verarbeitungsgeschwindigkeit und 400 % Vorreckung bringt dieser Palettenwickler Kosteneinsparungen für Ihren Verpackungsprozess mit sich. Es ist eine wartungsfreundliche Maschine, bei der die Folie durch das Schnellladesystem einfach ausgetauscht werden kann.

Der CTT 1000 umwickelt bis zu 70 Paletten pro Stunde.

**Vorteile:**

- Angetrieben durch Getriebe-Mechanismus
- Mit Power-Pre-Stretch-Einheit (400 % Pre-Stretch)
- Verarbeitet bis zu 70 Paletten pro Stunde
- Frequenz geregelter Drehteller
- Wickel-Geschwindigkeit 22 u/Min.
- Gut zugänglicher Folienaustausch
- Serienmäßig mit Rollenbahn ausgestattet

**Optionen**

- Verarbeitet bis zu 3000mm Höhe Pakete
- Für Palettgewichte bis 2000 kg
- Intigierte Rollenbahn
- Beweglicher Mast
- Größerer Durchmesser
- Angepasste Transporthöhe
- Deckblattspender (innen)



[> Klicken Sie hier für ein Video des CTT 1000 <](#)



Technische Daten	
Gesamtleistung	2,5 kW
Standard-Netzteil	400 V - 50 Hz - 3 PH+N+G
Schutzklasse	IP 54
Max. Palettenabmessungen	1000 x 1200 mm
Standard-Palettenhöhe	2500 mm
Max. Palettgewicht	1500 kg
Standarddurchmesser	Ø 1800 mm
Transporthöhe	375 - 500 mm
Max. Drehgeschwindigkeit	20 rpm
Kapazität pro Stunde	Bis zu 70 Paletten / Stunde
Betriebsdruck	6 Bar