



CODING

CM 800F LASER KENNZEICHNUNG

CYKLOP[®]
GLOBAL PACKAGING SOLUTIONS

STRAPPING
WRAPPING
CODING
TAPING

Die Faserlasermarkierungssysteme der CM 800F-Serie mit seiner leichten Markierungseinheit helfen Ihnen, in verschiedenen Produktionssituationen qualitativ hochwertige Drucke in hoher Geschwindigkeit zu erzielen. Der Druckinhalt ist frei wählbar und nicht auf Schriftarten oder Grafiken beschränkt. Cyklop's Geräte der Serie CM800F sind ideale Codierungslösungen u.a. für Autoteile-, Elektronik-, Dosen-, Kosmetik-, Pharma- und Baustoffindustrien.

Nonstop

- ✓ Langlebige Hochleistungslaserquelle für lange Betriebszeit
- ✓ Luftgekühlte Laserquelle und ohne Verschleißteile erfordern keine zusätzliche Wartung

Fehlerfrei

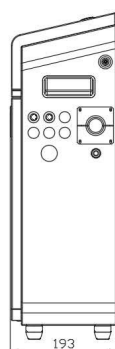
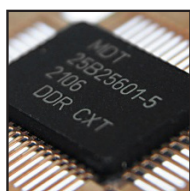
- ✓ Eigen entwickeltes hochauflösendes Touchscreen Steuerungssystem zur Reduzierung von Fehlbedienungen und Sicherstellung einer korrekten Kennzeichnung
- ✓ Vielzahl an Linsenoptionen für eine genaue und perfekte Kennzeichnung

Hohe Effizienz

- ✓ Digitale Hochgeschwindigkeits-Galvanometer-System ausgelegt für hohe Geschwindigkeit und Genauigkeit
- ✓ Kleinere Punktgröße mit konzentrierter Energie für schwierige Materialien und komplexe Markierungsanforderungen
- ✓ Optimierte Vektorberechnungslogik für eine präzisere und effizientere Steuerung von Linien

Leichte Bedienung

- ✓ Mehrere Optionen der Strahlübertragung für flexibelste Integration
- ✓ Modularer Aufbau für einfache und bequeme Installation und Instandhaltung



Technische Daten	
Markierungsgeschwindigkeit	Bis zu 2.000 Zeichen/Sekunde
Liniengeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min
Markierungsfenster	50x50 bis 300x300 mm, 110x110 mm Standard
Laserleistungen	20, 30 und 50 W
Wellenlängen	1.055 – 1.070 nm
Markierungsformate	Standard Industriefonts, Barcodes, QR-Code, verschiedene Data Matrix, Bilder, Logos, Symbole etc.
Fokussierungshilfe	Standard, zuschaltbare LED Rot
Positionierungshilfe	Standard
Laserröhre	Ytterbium (Yb) gepulster Faserlaser
Benutzerschnittstelle	Touchscreen
Schnittstellen	UDP, TCP/IP, RS232
Integration	verschiedene Strahlablenoptionen
Stromversorgung	110-240 VAC 50/60 Hz, 1 PH, 0,70 KW
Umgebung	Temperaturbereich 5-40 °C, 10%-90% Luftfeuchte, nicht kondensierend
Schutzklasse	IP54 für Steuer- und Lasereinheit
Gewicht	ca. 34 kg

